

## 技术参数

性能	条件	单位	ML4O-G	ML4O-I	ML4O-K	ML4O-MK	ML4O-T	ML4O-MU	ML4O-MX	MLF40	MLF45
大概厚度		微米	40	50	70	70	90	90	110	40	35
拉伸强度 L/T	23°C, 相对湿度 50%	千克力/平方毫米	14/15	13/14	11/12	13/14	11/12	14/15	12/12	10/10	8/8
断裂伸长率 L/T	23°C, 相对湿度 50%	%	180/150	180/150	190/150	148/158	200/150	200/150	200/150	170/150	140/170
正割模数 L/T	23°C, 相对湿度 50%	千克力/平方毫米	60/60	60/60	60/60	90/90	55/55	70/70	70/70	40/35	35/35
雾度		%	6	7	10	12	12	20	22	6	9
光泽度 L/T		%	130/120	130/120	120/110	120/110	120/110	120/110	120/110	130/120	110/110
热收缩 L/T	90°C	%	35/40	35/40	35/40	31/35	35/40	30/35	30/35	40/45	32/33
阻隔性能 - 水蒸汽	40°C, 相对湿度 90%	克/平方米/天	17	15	12	12	10	9	8	17	22
- 二氧化碳	23°C, 相对湿度 80%	立方厘米/平方米/天, 大气压	100	100	100	100	100	85	85	800	1500
- 氧气	23°C, 相对湿度 80%	立方厘米/平方米/天, 大气压	20	20	20	20	20	17	17	120	200

注意：1. L/T 即纵向 (L), 横向 (T) 测试值。

2. 以上技术参数为典型数值，仅供参考，并未做出任何产品性能方面的保证，请利用这些数据选择最适合您的克瑞哈龙产品，用以评估您的产品和应用条件。

## 用醒目的方式展示您的产品！

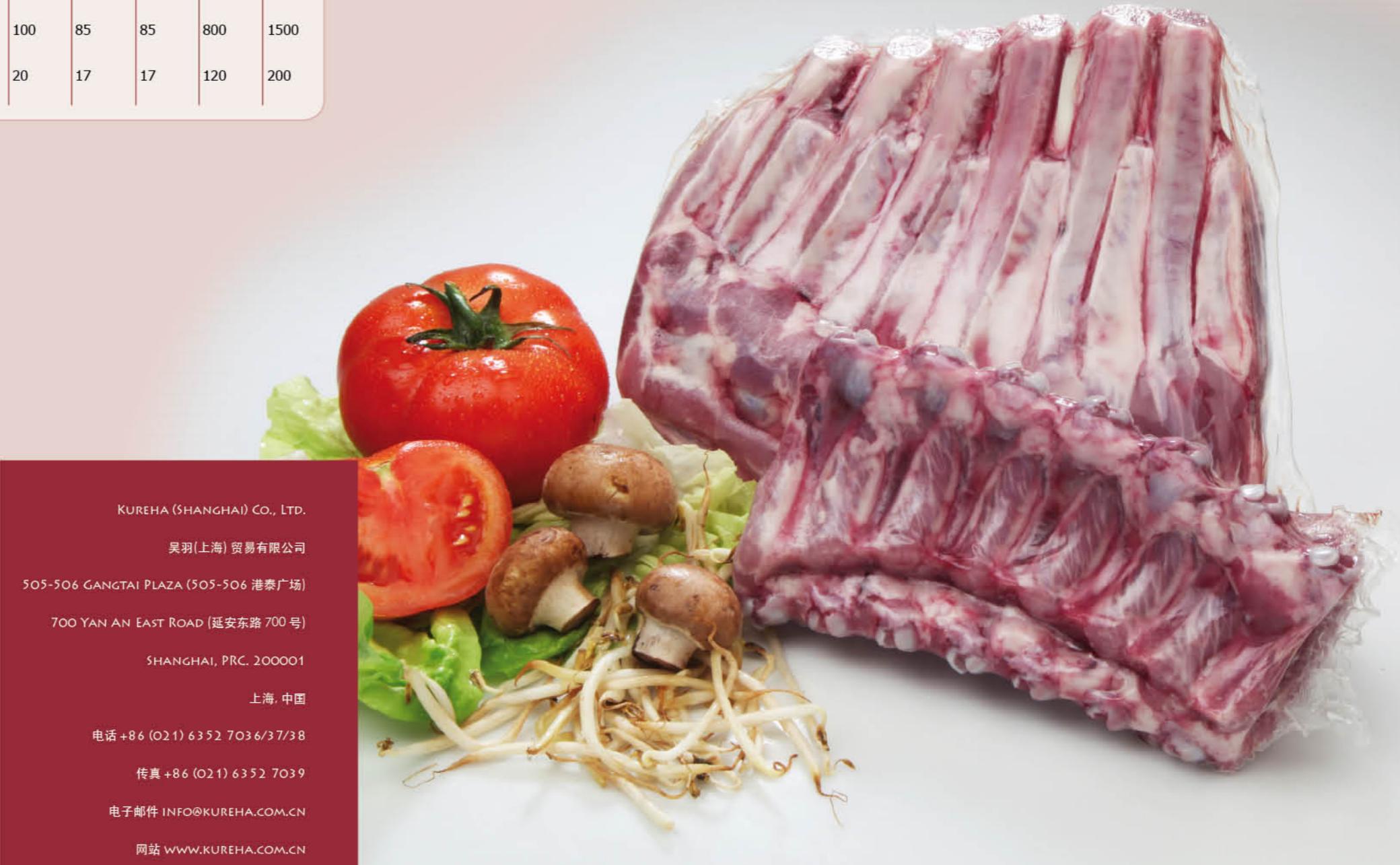
克瑞哈龙 ML4O 型包装袋适合用于肉制品、奶酪、禽鸟类及鱼类等各类食品的包装。

克瑞哈龙 ML4O 包装袋可以一种醒目的方式包装，保护并展示您的产品。

克瑞哈龙 ML4O 型包装袋具有优秀的热收缩性能和光学性能，可以让您的产品具有高强度的耐穿刺性能，就好象为您的产品提供了如玻璃一般透明亮丽的第二层保护膜。



## 克瑞哈龙 ML4O 型包装袋 多层热收缩包装袋



Your partner in packaging solutions!

KUREHA (SHANGHAI) CO., LTD.  
吴羽(上海)贸易有限公司  
505-506 GANGTAI PLAZA (505-506 港泰广场)  
700 YAN AN EAST ROAD (延安东路 700 号)  
SHANGHAI, PRC. 200001  
上海, 中国  
电话 +86 (021) 6352 7036/37/38  
传真 +86 (021) 6352 7039  
电子邮件 INFO@KUREHA.COM.CN  
网站 WWW.KUREHA.COM.CN

采用新材料和新技术制成的克瑞哈龙  
**ML40**型包装袋，  
是新一代多层热收  
缩包装袋的代表性产品。

产品结构独特，同时实现对气体和水汽的高阻隔性能，具有超强的拉伸强度和良好的透明度。

克瑞哈龙 ML40 型材料为无氯材料，并可减少包装废弃物的产生，有助于改善环保问题。

## 新一代克瑞哈龙 ML40 型热收缩包装袋的优势

### 降低成本

降低穿漏性，减少废弃物，减少重新包装。

### 耐穿刺强度高

耐穿刺强度高，适用于各种不同的热收缩包装袋应用范畴。

### 密封性能强

克瑞哈龙 ML40 型包装袋密封范围广泛，在各种环境下都具有良好的密封性。

### 重叠密封性

包装袋可在真空室中重叠，不会粘连在一起。

### 透明度和光泽度

克瑞哈龙 ML40 型产品可以为您的产品提供近似于玻璃一样透明的第二层保护膜，让你的产品以最好的状态展示出来。

### 品种多样

克瑞哈龙 ML40 型产品种类繁多，尺寸厚度多样，可以满足各种要求具有阻隔性能的热收缩包装袋的需求。

### 环保作用

克瑞哈龙 ML40 型包装袋采用了新一代的材料和技术，由无氯材料制成，具有以上各种优势，得以减少包装材料的使用量，并降低包装废弃物的产生。

### 紫外线阻隔性能

克瑞哈龙 ML40 型材料具有优秀的紫外线阻隔防护功能。

### 可选颜色

ML40 和 MLF45 型产品有白色，四色黄，橙色，红色，双色绿，蓝色以及黑色。量大可选色。

ML40 型包装袋尺寸多样，有圆底密封，平底密封以及侧封。克瑞哈龙 ML40 包装袋也可适用于自动化包装设备。

### 规格种类

克瑞哈龙 ML40 包装袋具有以下规格种类/厚度

#### 1. ML40-G

标准 40 微米厚的热收缩包装袋，适用于各种普通包装。

#### 2. ML40-I

约 50 微米厚的热收缩包装袋，可用于包装硬物。

#### 3. ML40-K

约 70 微米厚的热收缩包装袋，可用于要求更高的产品。

#### 4. ML40-MK

约 70 微米厚，但耐穿刺强度大于 K 型包装袋。

#### 5. ML40-T

约 90 微米厚，可用于耐穿刺强度非常高的产品和某些带骨产品。

#### 6. ML40-MU

约 90 微米厚，但耐穿刺强度大于 T 型包装袋。

#### 7. ML40-MX

约 110 微米厚，可用于要求最高的产品，包括露骨类产品。

#### 8. MLF40

改良型气体阻隔包装袋，主要用于奶酪和其他二氧化碳释放量较低的产品。

#### 9. MLF45

改良型气体阻隔包装袋，用于奶酪和其他二氧化碳释放量为中度到高度的产品。

### 供应情况

标准平直宽度尺寸（毫米）：165, 180, 200, 230, 250, 280, 300, 325, 350, 375, 400, 450, 500, 550, 600, 650。

请注意：并非以上所有宽度的产品都规格齐全，我们或有最少订购量要求。

### 印刷情况

克瑞哈龙拥有自己专业的印刷设计部门，采用印染行业最先进的技术，可以满足所有客户的印刷要求。克瑞哈龙还有自己的制版部门，应用全面的数字技术，将需要印刷的图案传输到高分子制版上。全自动印刷机可以单面或双面印刷最多 10 种颜色。

凭借自己的设计和制版能力，克瑞哈龙可以控制印刷流程的每个环节，确保最佳的灵活性和速度，满足客户的期望。

### 重要提示

- 建议热收缩温度为 90-95°C。
- ML40 型包装袋除了可使用真空热封或夹紧装置外，亦可采用喷嘴式夹紧装置。
- 理想的储存温度是在 15 度到 25 度之间，理想的相对湿度为 50%-60%。温度不能超过 30 度。需避免阳光直射。  
ML40 型包装袋的最好保存方法是原包装，所以如果不需要使用包装袋，请勿开封，并请遵循“先入先出”原则。  
ML40 型包装袋的纸箱堆叠不应超过 7 层。

