

## Технические характеристики

| Наименование показателя             | Условия испытаний        | Единица измерения                             | FS50-M<br>№№ 3, 4, 5, 7, 9 | FS90-M<br>№№ 5, 7, 9, 13 |
|-------------------------------------|--------------------------|---|----------------------------|--------------------------|
| Толщина (прибл.)                    |                          | микрометр                                     | 30,40,50,70,90             | 50,70,90,130             |
| Предел прочности при растяжении     | прод./поп. +23°C, ОВ 50% | кгс/мм <sup>2</sup>                           | 11~14/11~15                | 9~11/10~12               |
| Относительное удлинение при разрыве | прод./поп. +23°C, ОВ 50% | %   | 180~200/140~160            | 220~320/180~280          |
| Секущий модуль упругости            | прод./поп. +23°C, ОВ 50% | кгс/мм <sup>2</sup>                           | 55~65/55~65                | 45~55/45~55              |
| Мутность                            |                          | %   | 3~9                        | 4~12                     |
| Блеск                               | прод./поп.               | %   | 130~150/130~150            | 120~150/120~150          |
| Термическая усадка                  | прод./поп. +90°C         | %   | 35/40                      | *                        |
| <b>Проницаемость:</b>               |                          |   |                            |                          |
| - по водяному пару                  | +40°C, ОВ 90%            | г/м <sup>2</sup> x 24 ч                       | 9~25                       | 6~16                     |
| - по углекислому газу               | +23°C, ОВ 80%            | см <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> x 24 ч x атм. | 90~125                     | 50~75                    |
| - по кислороду                      | +23°C, ОВ 80%            | см <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> x 24 ч x атм. | 18~25                      | 10~15                    |

## ИНТЕРЕСНО ЗНАТЬ:

1. Пленка FS50/90-F отличается от FS50/90-M необходимой более высокой проницаемостью по газу для созревания сыров.
2. Пленка FS50/90-C отличается от FS50/90-M необходимой более высокой термостойкостью для термической обработки и поверхностной пастеризации.
- \*3. В зависимости от условий формования последующая термическая усадка пленки FS90-M варьируется в пределах от 25 до 40%.

## Привлекают внимание к продукту питания

Одновременно с пленками FS50 и FS90 компании «крехалон» разрабатывалась и специальная формовочная машина. Вместе с пленкой эта машина образует формоусадочную систему. Формоусадочная система – это кардинально новый подход к упаковке продуктов питания в вакууме или модифицированной газовой среде со всеми преимуществами термоусадочной технологии. Пленки FS50 и FS90 служат упаковкой для сырого мяса, готовых мясных продуктов, сыров, рыбы, птицы и дичи.



Your partner in packaging solutions!

## Примечания:

1. Вышеперечисленные показатели являются характерными, но не исчерпывающими все свойства формоусадочной пленки производства компании «Крехалон».
2. Прод./поп. – в продольном/поперечном направлении.



## ПЛЕНКА FS КОМПАНИИ «КРЕХАЛОН» ТЕРМОФОРМОВОЧНАЯ ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ПЛЕНКА ДЛЯ ФОРМОУСАДОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



KREHALON INDUSTRIE B.V.

Londenstraat 10

7418 EE Deventer

P.O. Box 414

7400 AK Deventer

Нидерланды

Тел. + 31 (0)570 624333

Факс + 31 (0)570 505335

Эл. почта: sales@krehalon.nl

Интернет: www.krehalon.nl

## Пленки FS50 и FS90 КОМПАНИИ «КРЕХАЛОН»

– это термоформовочный  
и термоусадочный  
упаковочный материал,  
разработанный специально  
для прогрессивной  
формоусадочной  
технологии.

Пленки FS50 и FS90 отличает не только уникальное сочетание проницаемости по газу и водяному пару с высокими формовочными свойствами, прекрасной свариваемостью и технологичностью, но и забота об окружающей среде: они не содержат хлора и дают минимум бытовых отходов. Благодаря своим регулируемым барьерным, термоусадочным и оптическим свойствам, пленки FS50 и FS90 гарантируют не только защиту, но и естественную привлекательность продуктов питания.



## ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛЕНОК FS50 И FS90 ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ В ФОРМОУСАДОЧНОЙ СИСТЕМЕ

### Прочность шва

Высокогерметичные швы полностью отвечают установленным санитарно-гигиеническим нормам и позволяют минимизировать необходимость переупаковывания, сократить возврат готовой продукции, увеличить сроки хранения и предотвратить попадание антисанитарной среды внутрь упаковки при транспортировке, выкладке и обращении.

### Продолжительная защита

В сочетании с вакуумом или газовой средой пленки FS50 и FS90 становятся залогом полной сохранности даже самых скоропортящихся продуктов питания на пути от производителя до стола потребителя.

### Привлекательный внешний вид

Превращаясь во «вторую кожу» продукта, делая швы практически незаметными, формоусадочные пленки FS50 и FS90 бьют все мировые рекорды по аккуратности термоусадочной упаковки. Выпускается бесцветная и окрашенная глянцевая пленка. Впервые в истории термоусадочной упаковки новая технология позволяет комбинировать бесцветную пленку с окрашенной. Также возможно нанесение флексографической печати.

### Оптимальное сочетание цены и качества

Формоусадочная система – это высокая производительность, полная автоматизация и экономия трудовых затрат, это легкость фасования, чистота области сваривания и возможность роботизации технологического процесса. За счет использования более тонких сверхсовременных пленок FS50 и FS90 минимизируется расход сырья, а благодаря прогрессивному оборудованию – максимизируется количество упаковок на единицу площади пленки.

### Практичность

Формоусадочная пленка полностью сохраняет качество продукта питания и ничуть не мешает потребителю убедиться в этом своими глазами. При необходимости возможно применение сверхсовременных средств быстрого вскрытия упаковки.

### Экологичность

Благодаря использованию пленок FS50 и FS90 вместе с формоусадочной технологией снижается объем производственных отходов, степень возврата готовой продукции и необходимость переупаковывания, а также максимизируется безотходность фасования, реализации и потребления. Аккуратные упаковки отличаются высокой герметичностью и компактностью и, следовательно, позволяют снизить затраты на хранение, транспортировку и выкладку. Пленки FS50 и FS90 не содержат хлора.

### Ассортимент

Компанией «Крежалон», в зависимости от области и способа применения, выпускается несколько разновидностей формоусадочных пленок FS50 и FS90. Правильная комбинация пленок играет решающую роль в обеспечении оптимальных характеристик упаковки.

### Пленки FS50/FS90

Пленка FS50 рассчитана на использование во всех упаковках в качестве верхней укупорочной пленки, а в упаковке неглубокой вытяжки – в качестве подложки. В зависимости от области применения и требуемых барьерных свойств пленка FS50 подразделяется на следующие виды:

**FS50-M:** служит верхней укупорочной пленкой или подложкой в упаковках неглубокой вытяжки пониженной проницаемости;  
**FS50-C:** служит верхней укупорочной пленкой или подложкой в упаковках неглубокой вытяжки пониженной проницаемости для продуктов питания, подлежащих последующей термической обработке или пастеризации;

**FS50-F:** служит верхней укупорочной пленкой или подложкой в упаковках неглубокой вытяжки средней проницаемости, или определенной проницаемости по газу.

По толщине пленка FS50 представлена несколькими разновидностями.

Пленка FS90 рассчитана на использование в качестве подложки в упаковках глубокой вытяжки. В зависимости от области применения и требуемых барьерных свойств пленка FS90 подразделяется на следующие виды:

**FS90-M:** служит для упаковок глубокой вытяжки пониженной проницаемости;

**FS90-C:** служит для упаковок глубокой вытяжки для продуктов питания, подлежащих последующей термической обработке или пастеризации;

**FS90-F:** служит для упаковок глубокой вытяжки средней проницаемости, или определенной проницаемости по газу.

По толщине пленка FS90 представлена несколькими разновидностями.

Примечание: все вышеперечисленные разновидности пленок FS50 и FS90 хорошо сочетаются и свариваются друг с другом.

# ПЛЕНКА FS50 FS90

### Разновидности по ширине

Рукава FS50 и FS90 разрезаются на полотно шириной от 100 до 580 мм с шагом 5 мм и наматываются на бумажные втулки диаметром 152 мм (6 дюймов).

### Разновидности по цвету

Все виды пленок FS50 и FS90 выпускаются как в бесцветном, так и окрашенном исполнении. За дополнительной информацией обращайтесь в местное представительство компании «Крежалон».

Примечание: пленка той или иной разновидности может изготавливаться в количестве не менее минимально установленного.

### Печать

Все заказы на разработку макетов и печать выполняются высококвалифицированными специалистами компании «Крежалон» с использованием последних достижений науки и техники. Печатные формы на полимерной основе изготавливаются в соответствующем цеху предприятия исключительно по цифровой технологии.

Для нанесения одно- и двухсторонней многоцветной печати (до 10 цветов) применяется только полностью автоматизированный станок.

Собственное оборудование для разработки макетов и изготовления клише дает компании «Крежалон» возможность полного контроля на всех этапах печати и выполнения самых необычных заказов в кратчайшие сроки.

### ВАЖНО!

1. Рекомендуемая температура горячей воды при термоусаживании способом опрыскивания или погружения – не выше +90°C
2. Хранить при оптимальной температуре от +15 до +25°C (но не выше +30°C!) и относительной влажности воздуха 50-60%, вдали от отопительных приборов.
3. Предохранять от попадания прямых солнечных лучей.

