

FS50
FS90

★ 包装膜

Krehalon®



克瑞哈龙 **FS** 包装膜
热成型热收缩包装膜





克瑞哈龙

FS50 和 FS90

包装膜是经过特殊设计，采用新型专利技术制造的多层热成型热收缩包装膜。

FS50 和 FS90 包装膜产品结构独特，具有优质成型作用，密封作用和可机加工性，以及良好的气体与水汽阻隔性能。这种结构可减少包装废弃物的产生，有助于改善环保问题。此产品不含氯料。

FS50 和 FS90 型产品的阻隔性能，加上收缩特性和特殊光学性能，可以为您的产品提供保护，让您的产品展示如玻璃一样透明亮丽。

用在成型收缩系统上的克瑞哈龙 FS50 和 FS90 包装膜的优点

完美无缺的密封

全封闭卫生密封，最大程度减少再次包装，降低退货风险，延长产品有效保质期，保证产品分销，展示和搬运时不会出现不洁产品滴漏。

加强保护

针对易腐食品 FS50 和 FS90 包装膜更可配合真空和气调工艺，保证各配送连锁店的食材保持新鲜，对产品提供更多保护，延长上架保质期。

杰出的展示效果

克瑞哈龙 FS50 和 FS90 收缩包装膜平滑如第二层皮肤，使用量小，使用方便，密封性能好，是最整洁的收缩膜。有高光透明型，也有各种颜色可供选择。FS50 和 FS90 包装膜的成型收缩技术在包装领域上第一次实现透明和多色收缩膜同步搭配使用。我们还可以提供柔版印刷。

节约成本

成型收缩系统产量高，全自动生产或甚至可实现机器人装载可节省劳动力。使用方便，可最大程度降低密封污染。新型克瑞哈龙 FS50 和 FS90 包装膜通过降低的厚度，得以最大限度减少包装膜的使用量，成型收缩技术实现每单位包装膜使用面积最大化。

方便顾客

这种成型收缩包装确保消费者可以检视产品的整体质量。如有需要，还可加入便捷启封设计。

绿色环保

克瑞哈龙 FS50 和 FS90 包装膜和成型收缩系统可以减少包装废弃物的产生，减少重新包装，减少退货，并能在包装商，分销商和消费者各个环节中最大限度减少包装膜废弃品的产生。整洁紧凑的包装也可以减少空间，降低储存，运输和展示方面的成本。FS50 和 FS90 包装膜是由无氯材料制成的。

种类

根据不同的应用范围和使用条件，克瑞哈龙 FS50 和 FS90 包装膜有多种可供选择。要想发挥产品的最佳性能，选择正确的包装膜组合非常重要。

FS50 FS90

★ 包装膜

FS50 / FS90 型包装膜

FS50 型包装膜可用于各种包装的盖膜材以及浅冲压成型应用的托膜。根据不同的应用条件和阻隔性能，FS50 包装膜有以下三种类型：

FS50-M 用于要求高阻隔性的包装，作为盖膜或浅成型托膜。

FS50-C 用于要求高阻隔性和高温消毒杀菌的包装和食品包装，用做包装盖膜或浅成型托膜。

FS50-F 用于要求中等阻隔性能，或有释放气体需求的食品包装的盖膜或浅成型托膜。

FS50 包装膜的每个规格品种均有不同厚度。

FS90 包装膜为深冲压成型材，根据不同的应用条件和阻隔性能，FS90 包装膜有以下三种类型：

FS90-M 用于要求高阻隔性的深冲压包装。

FS90-C 用于深冲压高温杀菌包装或“带包装烹饪”。

FS90-F 用于要求具有中等阻隔性能，或有释放气需求的深冲压包装。

FS90 包装膜的每个规格品种均有不同厚度。

注意：以上克瑞哈龙 FS50 和 FS90 系列薄膜可以相互结合使用，因两种规格产品的密封性能可以兼容。

可供应宽度

克瑞哈龙 FS50 和 FS90 薄膜按 5 毫米递增的单层包装薄膜的宽度从 100 毫米到 1,200 毫米不等。FS50 和 FS90 薄膜也有 6 英寸（152 毫米）规格的纸芯卷产品。

可选择颜色

所有克瑞哈龙 FS50 和 FS90 薄膜为透明型产品，也可供应一系列加色产品。请联系克瑞哈龙公司进一步了解可供应的颜色情况。

注意：请注意，所有类型都有最低订购量要求。

印刷

克瑞哈龙拥有自己专业的印刷设计部门，采用印染行业最先进的技术，可以满足所有客户的印刷要求。克瑞哈龙还有自己的制版部门，应用全面的数字技术，将需要印刷的图案传输到高分子制版上。

全自动印刷机可以单面或双面印刷最多 10 种颜色。

凭借自己的设计和制版能力，克瑞哈龙可以控制印刷流程的每个环节，确保最佳的灵活性和速度，满足客户的期望。

重要提示

1. 使用热风炉的，建议收缩温度为 200°C，热水喷淋或浸泡的，建议收缩温度为 95°C。
2. 理想的储存温度是在 15 度到 25 度之间，理想的相对湿度为 50%-60%。
3. 储存温度不能能超过 30 度。需避免阳光直射，不要接触散热片和暖气管。



技术参数

性能	条件	单位	FS50-M No 3, No 4, No 5, No 7, No 9	FS90-M No 5, No 7, No 9, No 13
大概厚度		微米	30,40,50,70,90	50,70,90,130
拉伸强度	L/T 23°C, 相对湿度 50%	千克力/平方毫米	11~14/11~15	9~11/10~12
断裂伸长率	L/T 23°C, 相对湿度 50%	%	180~200/140~160	220~320/180~280
正割模数	L/T 23°C, 相对湿度 50%	千克力/平方毫米	55~65/55~65	45~55/45~55
雾度		%	3~9	4~12
光泽度	L/T	%	130~150/130~150	120~150/120~150
热收缩	L/T 90°C	%	35/40	*
阻隔性能:				
- 水蒸汽	40°C, 相对湿度 90%	克/平方米/天	9~25	6~16
- 二氧化碳	23°C, 相对湿度 80%	立方厘米/平方米/天, 大气压	90~125	50~75
- 氧气	23°C, 相对湿度 80%	立方厘米/平方米/天, 大气压	18~25	10~15

备注:

- FS50/90-F 与 FS50/90-M 特性接近, 但透气性能高一些, 可用于奶酪熟化。
- FS50/90-C 与 FS50/90-M 特性接近, 但耐热性高一些, 可用于直接烹饪或高温杀菌。
- *3. 根据热成型的条件不同, 热成型后 FS90-M 的典型收缩量在 25%-40% 之间。

注意: 1. L/T即纵向(L),横向(T)测试值。

2. 这些数值是克瑞哈龙成型收缩膜的典型数值仅供参考, 并非用作限制性规格。

用醒目的方式展示您的产品!

克瑞哈龙 FS50 和 FS90 型包装膜是与先进热成型设备配合开发而成。FS50 和 FS90 与热成型机结合使用可以创造新的 Form Shrink 包装系统。这种 Form Shrink 包装系统可以让用户实现新型自动化真空包装或气调包装, 可以突出完整收缩展示的所有优点。克瑞哈龙 FS50 和 FS90 型包装膜适合用于肉制品, 奶酪, 禽鸟类及鱼类等各类食品的包装。



Your partner in packaging solutions!

KUREHA (SHANGHAI) CO., LTD.

吴羽(上海) 贸易有限公司

505-506 GANGTAI PLAZA (505-506 港泰广场)

700 YAN AN EAST ROAD (延安东路 700 号)

SHANGHAI, P.R.C. 200001

上海 中国

电话 +86 (021) 6352 7036/37/38

传真 +86 (021) 6352 7039

电子邮件 INFO@KUREHA.COM.CN

网站 WWW.KUREHA.COM.CN